SCHEDA TECNICA DIP BORD

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le carte **DIP BORD** vengono classificate in base alle seguenti caratteristiche:

1. Grammatura: base 155 180 e 220 g/m^2 ;
2. Altezza: quella standard pari a 1960 mm;
3. Diametro bobine: da 450 mm con un diametro interno dell'anima da 150 mm;
4. Lunghezza bobine: da 400 a 500 metri lineari.

La carta prodotta viene fornita in bobine.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Le carte **DIP BORD** vengono distinte nelle seguenti categorie:

1. **DIP BORD BA**: Standard, superficie liscia con grado di lucido intorno a 20 – 22 gloss;
2. **DIP BORD BH**: Battuta porte, prodotto flessibile che permette piegature fino ad un raggio di 1 mm;
3. **DIP BORD BV**: Poro chimico, superficie con poro chimico.
4. **DIP BORD BB**: Superficie con poro 3D.
5. **DIP BORD BT**: Superficie goffrata.

Le caratteristiche chimico - fisiche di queste carte sono:

1. Ottima resistenza alla luce;
2. Ottima coprenza del pannello truciolare;
3. La struttura del suo lato interno è tale da permettere l'applicazione con Hot Melt;
4. Il prodotto può essere precollato senza inconvenienti di de laminazione o sbollatura;

Le carte **DIP BORD** non contengono metalli pesanti, secondo la dir. UE83/467EEC e 76/769EEC.

INDICAZIONI E MODALITA' D'IMBALLO E STOCCAGGIO

La vita delle carte **DIP BORD** è pari a 6 mesi se conservata correttamente, ossia nel suo imballo originale in adeguate condizioni ambientali (umidità relativa 55 - 60% e temperatura 10 - 25°C).