SCHEDA TECNICA DIP FOIL HR

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le carte **DIP FOIL HR** vengono classificate in base alle seguenti caratteristiche:

1. Grammatura: da 60 a 130 g/m^2 ;
2. Altezza: 1230, 1860 a 2140 mm;
3. Diametro bobine: da 450 mm con un diametro interno dell'anima da 150 mm;
4. Lunghezza bobine: da 500 a 1000 metri lineari.

La carta prodotta viene fornita in bobine.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Le carte **DIP FOIL HR** vengono distinte nelle seguenti categorie:

1. **DIP FOIL HR FR**: Prodotto finito con lucido tra i 3 e i 15 gloss;
2. **DIP FOIL HR FN**: Superficie con poro 3D con lucido tra i 5 e i 20 gloss.

Le caratteristiche chimico - fisiche di queste carte sono:

1. Resistenza al graffio o Scratch: livello C (UNI 11771-2:2020, PAR. 18);
2. Resistenza all'abrasione: livello C (UNI 11771-2:2020, PAR. 11);
3. Resistenza alla luce maggiore di 6 nella scala dei blu (EN ISO 4892-1 e 4892-2);
4. Resistenza delle superfici al calore secco: livello B (UNI EN 12722:2013);
5. Resistenza al vapore acqueo: livello C (EN 14323:2017, PAR. 5.10);
6. Resistenza delle superfici ai micro-graffi: livello 5 (CEN/TS 16611:2016);
7. Tendenza a ritenere lo sporco: livello 3 (UNI 9300);
8. Resistenza liquidi freddi: livello 3 (UNI EN 12720:2013/IOS MAT 0066);
9. Resistenza azione Antibatterica: <1 (ISO 22196:2011).

Le prove dichiarate sono state eseguite dal laboratorio di certificazione nazionale CATAS S.p.A.

Le carte **DIP FOIL HR** sono classificate in categoria E1, cioè a basso contenuto di formaldeide.

Le carte **DIP FOIL HR** non contengono metalli pesanti, secondo la dir. UE83/467EEC e 76/769EEC.

INDICAZIONI E MODALITA' D'IMBALLO E STOCCAGGIO

La vita delle carte **DIP FOIL HR** è pari a 6 mesi se conservata correttamente, ossia nel suo imballo originale in adeguate condizioni ambientali (umidità relativa 55 - 60% e temperatura 10 - 25°C).