SCHEDA TECNICA DIP MEL OVERLAY

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le carte **DIP MEL OVERLAY** vengono classificate in base alle seguenti caratteristiche:

1. Grammatura: base 22-25 gr/m^2 - post impregnazione 70-78 gr/m^2 ;
2. Altezza: 1230,1310,1560,1620,1850,1870,1960 e 2210 mm;
3. Diametro bobine: da 450 a 650 mm con un diametro interno dell'anima da 150 mm;
4. Lunghezza bobine: da 850 metri lineari;
5. Lunghezza del foglio: da 1300 a 5650 mm.

La carta prodotta viene fornita in fogli o in bobine.

CARATTERISTICHE CHIMICO – FISICHE

1. Resistenza al graffio o Scratch variabile da 2,0a 3,0 N (livello 5 della norma UNI 9428:1989);
2. Resistenza all'abrasione variabile da 200 a 400 giri Taber di punto medio (livello 5 della norma UNI 9115:1987);
3. Resistenza alla luce maggiore di 6 nella scala dei blu (norme EN ISO 4892-1 e 4892-2);

Le carte **DIP MEL OVERLAY** sono classificate in categoria E1, cioè a basso contenuto di formaldeide.

Le carte **DIP MEL OVERLAY** non contengono metalli pesanti, secondo la dir. UE83/467EEC e 76/769EEC.

INDICAZIONI E MODALITA' D'IMBALLO E STOCCAGGIO

La vita delle carte **DIP MEL OVERLAY** è pari a 3 mesi se conservata correttamente, ossia nel suo imballo originale in adeguate condizioni ambientali (umidità relativa 55 - 60% e temperatura 10 - 25°C).