SCHEDA TECNICA DIP MEL

DESCRIZIONE GENERALE

DIP MEL identifica un prodotto a base di carte decorative melaniche o melaniche ureiche per bassa e alta pressione.
Il prodotto è destinato all'industria dell'arredo e comprende tipologie idonee a presse di nobilitazione per pannelli truciolati o MDF.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le carte **DIP MEL** vengono classificate in base alle seguenti caratteristiche:

1. Grammatura: da 60 a 140 g/m^2 ;
2. Altezza: 1230,1310,1560,1620,1850,1870,1960 e 2210 mm;
3. Diametro bobine: da 450 a 650 mm con un diametro interno dell'anima da 150 mm;
4. Lunghezza bobine: da 850 metri lineari;
5. Lunghezza del foglio: da 1300 a 5650 mm.

La carta prodotta viene fornita in fogli o in bobine.

CARATTERISTICHE CHIMICO – FISICHE

Le carte **DIP MEL** vengono suddivise nelle seguenti categorie:

1. **DIP MEL MA**: Carte melaminiche monobagno;
2. **DIP MEL UA**: Carte melaminiche bispalmate (misto-ureiche).
3. **DIP MEL MK**: Carte melaminiche bispalmate (100% melaminico).

Le caratteristiche chimico - fisiche di queste carte sono:

1. Resistenza al graffio o Scratch variabile da 2,0a 3,0 N (livello 5 della norma UNI 9428:1989);
2. Resistenza all'abrasione variabile da 80 a 120 giri Taber di punto medio (livello 3 della norma UNI 9115:1987);
3. Peso iniziale determinato dalla carta iniziale di partenza;
4. Peso finale può variare da 100 ai 120 g/m^2 in più di quello iniziale;
5. Resistenza alla luce maggiore di 6 nella scala dei blu (norme EN ISO 4892-1 e 4892-2);
6. Resistenza all'azione antibatterica: <1 (ISO 22196:2011).

Le carte **DIP MEL** sono classificate in categoria E1, cioè a basso contenuto di formaldeide.

Le carte **DIP MEL** non contengono metalli pesanti, secondo la dir. UE83/467EEC e 76/769EEC.

INDICAZIONI E MODALITA' D'IMBALLO E STOCCAGGIO

La vita delle carte **DIP MEL** è pari a 3 mesi se conservata correttamente, ossia nel suo imballo originale in adeguate condizioni ambientali (umidità relativa 55 - 60% e temperatura 10 - 25°C).